

MANN-FILTER

Imbattable sur la maintenance !

Technologie de pointe made in Germany

» Qualité première monte



Les moteurs à combustion interne modernes destinés à une utilisation intensive requièrent une technologie filtrante sophistiquée en qualité première monte. Chez MANN-FILTER, la qualité première monte n'est pas seulement un slogan mais une réalité fondée sur un savoir-faire authentique.

Des constructeurs renommés de matériels de chantier font confiance aux produits de qualité MANN+HUMMEL.

» Leader de l'innovation



Depuis plus de 60 ans, MANN+HUMMEL est actif dans le développement et la production de filtres conçus pour les matériels de chantier. Quatre pour cent du chiffre d'affaires total de l'entreprise sont alloués chaque année au secteur de la recherche et du développement.

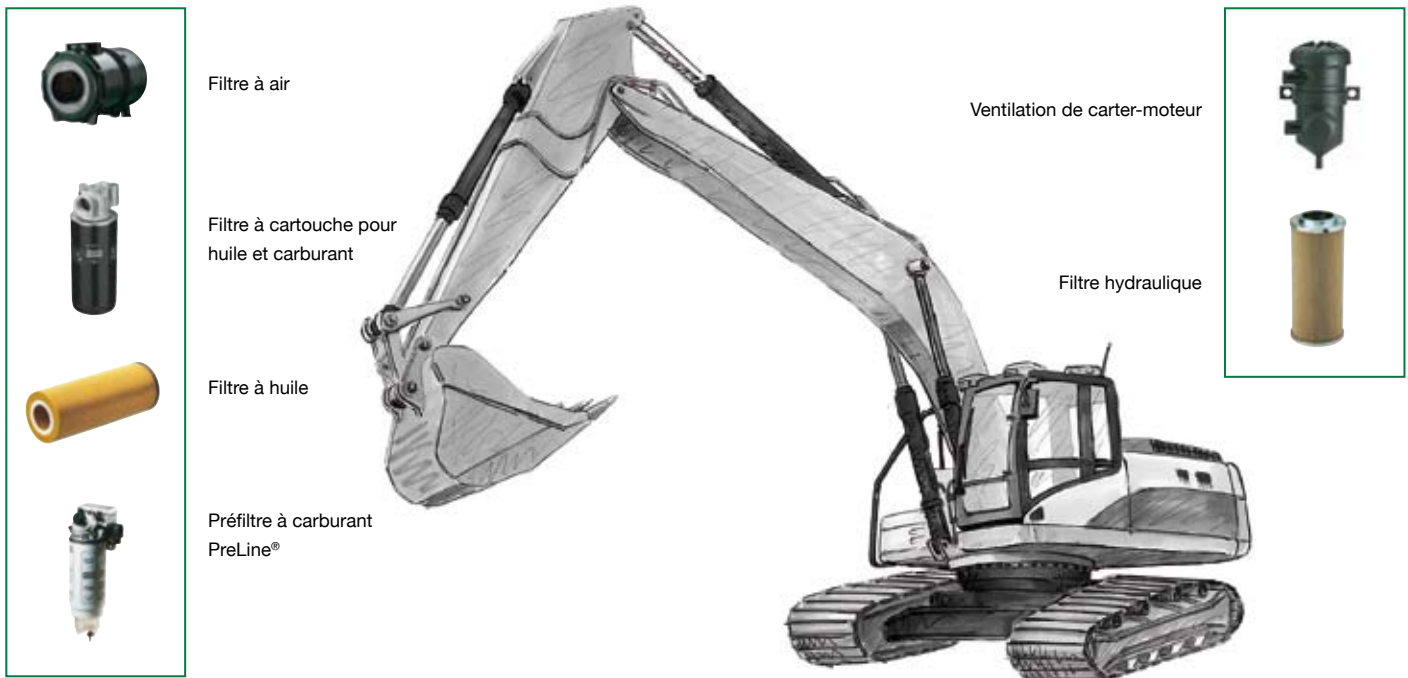
700 collaborateurs sont employés dans ce seul secteur et œuvrent à la conception de produits innovants, économiques et adaptés aux besoins individuels.

» Un programme de produits complets



Une capacité de livraison rapide et une large couverture du marché comptent aujourd'hui plus que jamais. Pour cette raison, MANN-FILTER propose à ses partenaires un programme de produits complets et une disponibilité élevée.

Notre clientèle apprécie l'excellent suivi dont fait l'objet chaque filtre, de même que les catalogues MANN-FILTER d'un maniement facile et efficace. N'hésitez pas à nous consulter pour vous convaincre !



Filtration sur les matériels de chantier : Des filtres de qualité, économiques et fiables

Les filtres MANN en qualité première monte sont conçus pour satisfaire aux intervalles de maintenance prescrits par les constructeurs de matériels de chantier.

- Filtre à air : Empêche que des impuretés se mêlent à l'air d'admission et n'accroissent l'usure du moteur.
- Filtre à huile : Une filtration propre de l'huile et un fonctionnement fiable du filtre garantissent une durée de vie accrue du moteur.
- Préfiltre à carburant : Une séparation parfaite de l'eau permet de protéger et de prolonger la durée de vie du système d'injection.
- Filtre à carburant principal : Une séparation précise des particules prévient l'usure au niveau de la pompe à haute pression et des injecteurs.
- Filtre hydraulique : Protège votre système hydraulique d'une usure superflue.
- Filtre d'habitacle : Préserve le conducteur du véhicule des pollens, des particules indésirables et des gaz nocifs.
- Ventilation du carter-moteur : Séparation des émanations d'huile issues de la ventilation du carter-moteur et régulation de la pression du carter-moteur.

Les filtres bon marché reviennent plus cher à l'usage et n'apportent aucune plus-value :

Les filtres qui ne sont pas de qualité première monte satisfont rarement aux intervalles de service prescrits par les constructeurs de matériels de chantier. Leurs performances concernant la capacité d'absorption des impuretés, l'unité de filtration ou les surfaces filtrantes sont le plus souvent inférieures à celles des filtres d'origine. En raison de leurs paramètres de performance limités, les filtres bon marché doivent être soumis à un entretien plus fréquent. S'ajoute à cela que leur emploi implique un risque d'usure accrue, pouvant entraîner une panne totale du moteur et du système hydraulique.



MANN+HUMMEL FRANCE S.A.S.

173, rue Léon Jouhaux, 78500 Sartrouville, Tel. + 33 2 43 49 73 76, Fax +33 2 43 49 80 97
Email: marketing.si@mann-hummel.com, www.mann-hummel.com/mhfr



La puissance de la marque jaune-vert

Filtres pour matériels de chantier

**MANN
FILTER**

MANN-FILTER – Perfect parts. Perfect service.



**Garantie de qualité première monte :
Programme de produits MANN-FILTER
pour les matériels de chantier :**

- Filtres à air
- Filtres à huile
- Filtres à carburant
- Filtres d'habitacle
- Ventilation de carter-moteur
- Filtres hydrauliques

**La maintenance des filtres :
une affaire sérieuse.**



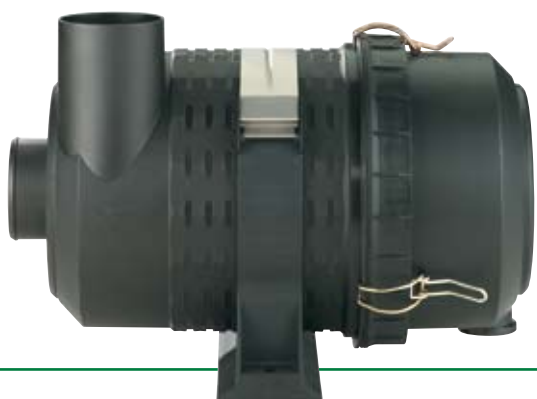
MANN-FILTER – Fait pour durer.

Les matériels de chantier requièrent des filtres extrêmement robustes pour fournir chaque jour un travail efficace et un rendement irréprochable. C'est pour cette raison que les principaux constructeurs de matériels de chantier accordent, dès le stade de développement de leurs systèmes de filtration, une importance cruciale à la durée de vie des filtres.

Les filtres MANN-FILTER bénéficient de cette qualité première monte en série. Les filtres MANN-FILTER garantissent aux moteurs et organes moteur un fonctionnement fiable et sans usure dans les conditions de travail les plus difficiles – comme au premier jour d'utilisation.

L'atout en maintenance : Qualité première monte MANN-FI

La longévité et la sécurité de fonctionnement des matériels de chantier dépendent dans une large mesure de la qualité et du fonctionnement sans faille de leurs filtres. Avec MANN-FILTER, vous optez pour la qualité première monte et la fiabilité ainsi que pour une protection active de votre matériel et un entretien sans stress sur place.



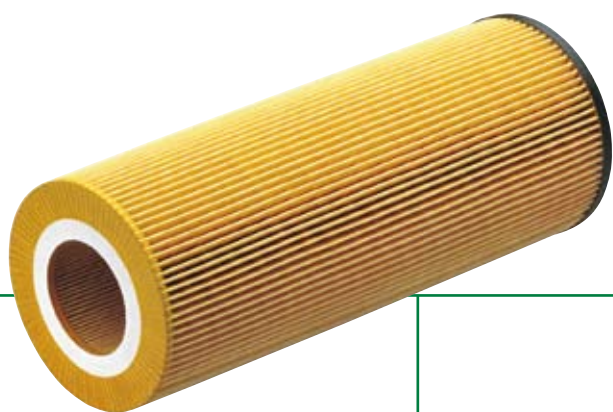
Filtres à air – un choix étendu

- **Efficace**
Pour conditions de poussière moyennes à importantes.
- **Entretien facile**
Possible sans outil.
- **Rentable**
Rendement exceptionnel de série.

Préfiltre à carburant PreLine® – optimal

- **Protection générale**
De tous les composants du système d'injection.
- **Capacité de séparation de l'eau avoisinant les 100%**
Empêche la corrosion dans les endroits sensibles du système d'injection.
- **Rentable**
Durées de service élevées même avec des biocarburants diesel.

LTER pour une performance sans c



Filtre à huile - convaincant

- **Peu polluant**
Changement aisé de l'élément filtrant sans métal.
- **Résistant**
Plage de température en utilisation continue : -40° C à +90° C ; en pointes jusqu'à 120° C.
- **Robuste**
Résistance aux huiles permettant des intervalles de maintenance élevés.



Filtre à cartouche pour huile et carburant - des qualités éprouvées

- **Facile d'emploi**
Disponible avec différents médias filtrants.
- **Efficace**
Haute capacité d'absorption des impuretés.
- **Solide**
Boîtier résistant, protégé contre la corrosion.



Filtre hydraulique - puissant

- **Solide**
Opérationnel sous une pression de service jusqu'à 210 bars.
- **Protection du matériel**
Le système hydraulique n'est pas soumis aux particules de poussière, à la corrosion ou l'abrasion.
- **Longue durée de service**
La haute capacité d'absorption du média permet une durée de vie élevée du filtre.

ompromis



Ventilation de carter-moteur – fiable

• Protection du matériel

Empêche les dépôts d'huile dans le dispositif d'admission et le turbocompresseur.

• Peu polluant

Limite les émissions huileuses provenant du carter-moteur.

• Rentable

Réduit la consommation d'huile du moteur.

Un entretien sans faille pour des performances durables

Assurez l'entretien correct et régulier de vos filtres :

Conformément aux directives des constructeurs, utilisez pour la maintenance des filtres de rechange de qualité d'origine. Vous ne gagnerez pas seulement du temps mais garantirez aussi les pleines performances de votre matériel jusqu'à la prochaine échéance de maintenance.

Conséquences typiques d'un entretien irrégulier :

Filtre à air

- Perte de puissance du moteur
- Consommation accrue de carburant
- Augmentation des émissions

Filtre à huile

- Le filtre se colmate et la vanne de sécurité s'ouvre pour que la lubrification du moteur continue d'être assurée. Conséquence : L'huile insuffisamment filtrée contribue à l'usure au niveau des vannes, des paliers et des composants moteur.

Filtre hydraulique

- L'huile insuffisamment filtrée contribue à l'usure au niveau du système hydraulique

Préfiltre à carburant et filtre à carburant principal

- Usure accrue au niveau du système d'injection (ainsi qu'au niveau de la pompe, des injecteurs et des soupapes de refoulement), suite à une séparation insuffisante des particules et de l'eau.

Filtre d'habitacle

- L'air de l'habitacle n'est plus suffisamment filtré, des odeurs, des particules et des pollens parviennent par conséquent dans la cabine du conducteur.

Ventilation de carter-moteur

- Mauvais fonctionnement possible du turbocompresseur et du refroidisseur d'air de suralimentation suite à l'écoulement d'huile sur le côté filtré du filtre.
- Baisse de puissance du moteur et consommation accrue de carburant dues aux performances réduites du turbocompresseur et du refroidisseur.